

ST-1509 İstasyonlu Havya Kullanım Kılavuzu

Genel Simgelerin Açıklaması

Ürünümüzü tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. Ürünü kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatle okuyun ve içerdiği uyarı ve dikkat notlarına önem verin.

Uyarı	Ürünün yanlış kullanımı, ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.
Dikkat	Yanlış kullanım, ciddi yaralanmalara veya ekipmana zarar verebilir.

Kullanıcılar İçin Temel Bilgilendirme

Kullanıcıların, ürünü kullanmadan önce temel teknik bilgiye ve elektriksel işlemlere dair genel bilgilere sahip olması beklenir. Reşit olmayan kullanıcılar, ürünü yalnızca bir uzman ya da veli gözetiminde kullanılmalıdır.

DİKKAT:

Cihazın zarar görmemesi ve çalışma ortamının güvenliği için bu kılavuz dikkatle okunmalı ve gerektiğinde başvurmak üzere saklanmalıdır.

Kullanımda Uyulması Gereken Güvenlik Önlemleri

Elektrik çarpması, yaralanma veya yangın riskini önlemek için aşağıdaki temel kurallara uyulması gereklidir. Kişisel güvenliğin sağlanabilmesi için yalnızca orijinal üretici tarafından onaylanmış parça ve aksesuarlar kullanılmalıdır. Aksi halde ciddi sonuçlar doğabilir.

UYARI

Bu ürün kullanılırken, 200–480 °C sıcaklığa ulaşabilen lehimleme kalemi/nozulu kullanıcıyı yakabilir veya yanlış kullanım sonucu yangına neden olabilir. Bu nedenle aşağıdaki kurallara kesinlikle uyulmalıdır:

- Ürün, yanıcı malzemelerden uzak tutulmalıdır.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde muhafaza edilmelidir.
- Yeterli bilgiye sahip olmayan kullanıcılar, ürünle yalnız başına işlem yapmamalı; ilgili personelin rehberliğiyle hareket etmelidir.
- Islak ellerle veya nemli ortamlarda kullanılmamalıdır. Elektrik çarpması riski taşır.
- Ürün ve aksesuarları, yetkisiz şekilde kesinlikle modifiye edilmemelidir.
- Parça veya uç değişimi yapılırken cihaz kapatılmalı ve tamamen soğumadan tekrar çalıştırılmamalıdır.
- Parça değişimlerinde yalnızca orijinal aksesuarlar kullanılmalıdır. Cihaz geçici olarak kullanılmayacaksa veya tamamen kapatılacaksa, güç anahtarı mutlaka kapatılmalıdır.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



UYARI

- Ürünün ESD (elektrostatik deşarj) fonksiyonunun düzgün çalışabilmesi için yalnızca üç telli güç kablosu kullanılmalıdır.
- Lehimleme sırasında duman oluşacağından, duman tahliyesine dikkat edilmelidir.
- Kullanım esnasında tehlikeli hareketler yapılmamalıdır. Bu, hem kullanıcı hem çevresindekiler için risk oluşturur.
- Ürün, sadece lehimleme amacıyla kullanılmalıdır.
- Ürün ve aksesuarlar modifiye edilmemelidir. Aksi halde garanti geçersiz hale gelir veya ürün zarar görebilir.
- Güç kablosu ve tutamak fişini takıp çıkarırken kablonun kendisinden değil, fiş gövdesinden tutulmalıdır.
- Kullanım sırasında ürün ve aksesuarlarına sert darbeler uygulanmamalıdır. Bu, hasara yol açabilir.

Feragatname

Ürün kalitesinden kaynaklanmayan nedenlerle meydana gelen kişisel yaralanmalar veya maddi hasarlardan firmamız sorumlu değildir. Bu nedenler arasında doğal afet gibi mücbir sebepler ya da ürünün kullanım sürecindeki bireysel hatalar yer alabilir

Bu kılavuz, SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO., LTD. tarafından ürünün en güncel özelliklerine göre düzenlenmiş ve yayımlanmıştır. Üründe veya kılavuzda yapılacak sonraki iyileştirmelere dair ayrıca bir bilgilendirme yapılmayabilir.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



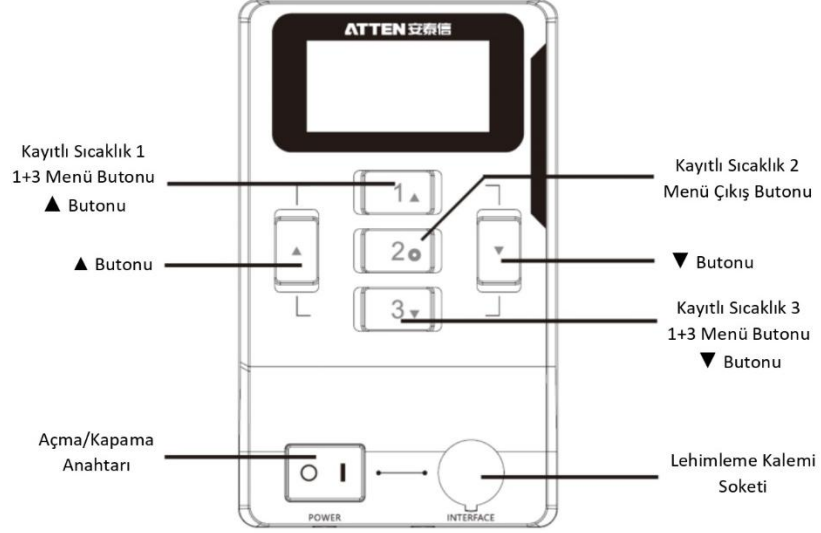
info@prosmt.com
www.prosmt.com



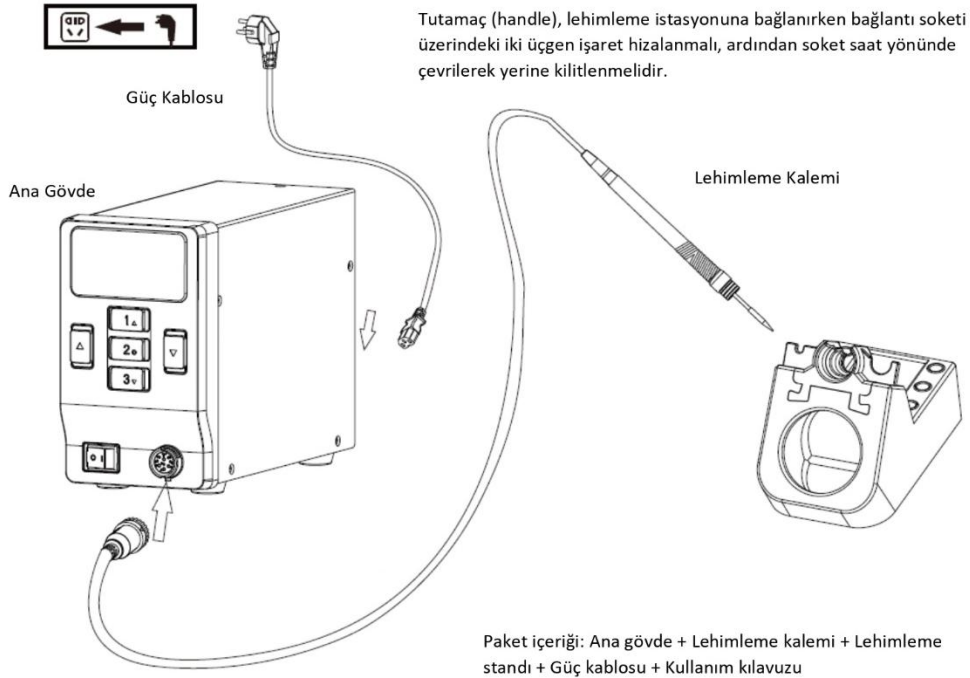
Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



Cihaz Bağlantıları



Bağlantı Şematığı



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com

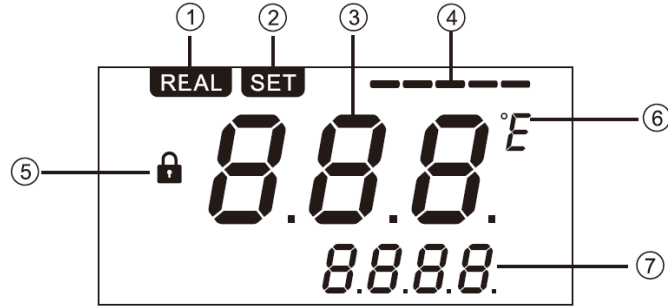


Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Özellikler

Ürün Numarası	ST-1509
Nominal Çalışma Gerilimi	AC 230V $\pm$ %10, 50Hz / 110V $\pm$ %10, 60Hz
Nominal Güç Tüketimi	150W
Güvenlik Sınıfı	Sınıf 1 (Ana kontrol ünitesi) / Sınıf 3 (Lehimleme kalemi aksesuarları)
Güç Sigortası	T1.6A (230VAC) / T3A (110VAC)
Sıcaklık Aralığı	80°C ~ 480°C / 176°F ~ 896°F
Sıcaklık Kararlılığı	$\pm$ 1°C
Sıcaklık Ayar Adımı	Kısa basış: 1 birim / Uzun basış: 10 birim
Bekleme Modu	0–60 dakika ayarlanabilir / Varsayılan: 1 dakika / Standby etkin
Uyku Modu	0–60 dakika ayarlanabilir / Varsayılan: 30 dakika / Otomatik uyku açık
Hızlı Sıcaklık Erişimi	3 sıcaklık değeri grubu (hızlı çağrılabilir)
Çalışma Koşulları	Sıcaklık: 0°C – 40°C / Bağıl nem <%80
Depolama Koşulları	Sıcaklık: -20°C – 80°C / Bağıl nem <%80
Boyutlar	(U) 210 × (G) 88 × (Y) 150 mm
Ağırlık	Yaklaşık 3 kg

LCD Ekran



- | | |
|----------------------------------|---|
| ① REAL (Gerçek Sıcaklık): | Gerçek sıcaklık değeri gösterge simgesi |
| ② SET (Ayarlanan Sıcaklık): | Cihaz açıldığında ve sıcaklık ayarlanırken görünen gösterge simgesi |
| ③ Ana Gösterge Penceresi: | Gerçek sıcaklık değerini gösteren ekran |
| ④ Analog Isıtma Seviyesi Çubuğu: | Anlık güç çıkışını gösteren çubuk gösterge |
| ⑤ Kilit Simgesi: | Ayar kilitli olduğunda görünen simge |
| ⑥ Sıcaklık Birimi Simgesi: | °C veya °F olarak gösterilen sıcaklık birimi göstergesi |
| ⑦ Ön Ayarlı Sıcaklık Değeri: | Hızlı erişim için kaydedilen sıcaklık değeri |



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Cihaz Açılış Ekranı



(ST-1509 V0.1 versiyon)

Güç anahtarı açıldığında, ekran yaklaşık 1 saniye boyunca sistem yazılımının sürüm numarasını gösterir.

Görüntülenen sürüm bilgisi, yüklü yazılım versiyonuna bağlı olarak değişiklik gösterebilir (örneğin: VXX — burada "X" herhangi bir rakamı temsil eder).

Çalışma Modları

1) Normal Çalışma Modu



(Şekil 1-1)

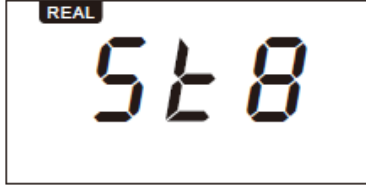
Bu modda cihaz, ayarlanan sıcaklıkla gerçek sıcaklığı eşleştirerek çalışır.

Isıtma Seviyesi: 3. Kademe

Gerçek ve ayarlanan sıcaklık: 350 °C

Sıcaklık kilitlidir.

2) Bekleme Modu



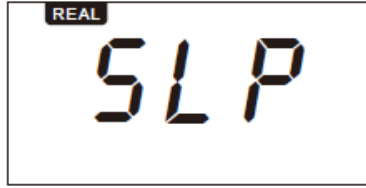
(Şekil 1-2)

Bu modda cihaz, enerji tasarrufu sağlamak amacıyla sıcaklığı düşürerek çalışmaya devam eder. (Varsayılan geçiş süresi: 1 dakika)

Bekleme sıcaklığı: 150 °C

Herhangi bir tuşa basıldığında veya tutamaç hareket ettirildiğinde normal moda geçilir.

3) Uyku Modu



(Şekil 1-3)

Bu modda ısıtma tamamen kapatılır. (Varsayılan geçiş süresi: 30 dakika)

Herhangi bir tuşa basıldığında cihaz normal moda döner.

Uyku modu yalnızca bekleme modu açıkken devreye girer.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913

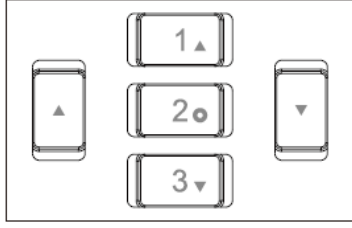


info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Sıcaklık Ayarı



(Şekil 1-4)



(Şekil 1-5)

- Normal çalışma modundayken, “▲”, “▼” veya “T” tuşlarına basılarak sıcaklık değeri ayarlanabilir (Şekil 1-4).
- Kısa basış: Sıcaklık değeri 1 birim (°C) artırılır veya azaltılır.
- Uzun basış: Hızlı sıcaklık ayarı yapılır (Şekil 1-5).
- Tuş bırakıldıktan yaklaşık 3 saniye sonra ayarlanan sıcaklık değeri otomatik olarak kaydedilir.

Not: Sıcaklık kilitliken ayar yapılamaz

Hafızaya Alınmış Sıcaklık (Kullanıcı Tanımlı)

- “1”, “2” veya “3” tuşlarına basarak önceden kaydedilmiş sıcaklık değerleri hızlıca çağrılabilir (Şekil 1-4).
- Her tuş, farklı bir sıcaklık değerini temsil eder (örneğin: 1 = 300 °C, 2 = 350 °C, 3 = 400 °C).
- “1”, “2” veya “3” tuşuna 3 saniyeden uzun süre basılı tutularak, o anda ayarlı sıcaklık değeri ilgili tuşa hafızaya kaydedilir.

Menü Ayarları

Normal çalışma modundayken, “1” + “3” tuşlarına 3 saniyeden uzun süre basıldığında şifre giriş ekranı açılır.

- İlk kullanımda şifre yoktur
- “2” tuşuna basarak menü moduna geçilir
- Şifre girildikten sonra ayar menüsüne erişim sağlanır
- Menüde iken “2” tuşuna basılarak ayarlardan çıkılır ve yapılan değişiklikler kaydedilir



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

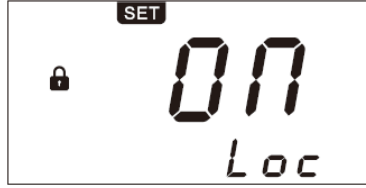
Sıcaklık Kitleme Fonksiyonu

Sıcaklık kilitleme özelliği, Loe (Lock) menüsü üzerinden etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

- “▲” ve “T” tuşlarına aynı anda basılarak sıcaklık kilitleme işlevi açılır ya da kapatılır.
- [1] ve [3] tuşları ile menüler arasında yukarı/aşağı geçiş yapılır.
- [2] tuşuna basılarak ayarlardan çıkılır ve yapılan değişiklikler kaydedilir.

Şekil 1-8: Kilitli durum

Şekil 1-9: Kilit açık durum



(Şekil 1-8)



(Şekil 1-9)

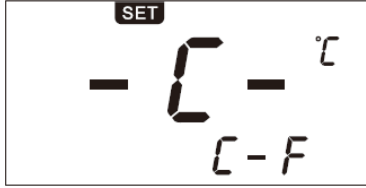
3. Sıcaklık Birimi Değiştirme

Sıcaklık birimi, C-F menüsü üzerinden değiştirilir.

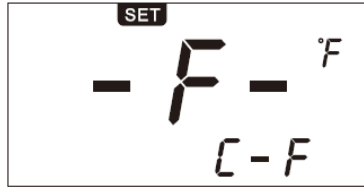
- “▲” ve “T” tuşlarına aynı anda basılarak sıcaklık birimi, santigrat (°C) ile fahrenheit (°F) arasında değiştirilir.

Şekil 1-10: °C olarak ayarlanmış durum

Şekil 1-11: °F olarak ayarlanmış durum



(Şekil 1-10)



(Şekil 1-11)

4. Sıcaklık Kalibrasyonu

Sıcaklık kalibrasyonu, CAL menüsü üzerinden gerçekleştirilir.

- “▲” ve “T” tuşlarına aynı anda basılarak kalibrasyon değeri ayarlanır.
- Kalibrasyon aralığı: -50 °C ~ +50 °C (-90 °F ~ +90 °F)

Not:

- Gerçek sıcaklık, ekranda görülen değerden düşükse pozitif bir değer girilerek fark telafi edilir.
- Gerçek sıcaklık, ekranda görülen değerden yüksekse negatif bir değer girilir.



(Şekil 1-12)



(Şekil 1-13)



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Isıtıcı Eleman veya Tutamaç Değişiminden Sonra Kalibrasyon

Isıtıcı eleman veya lehimleme tutamağı değiştirildikten sonra sıcaklık doğru değilse, kalibrasyon işlemi aşağıdaki adımlarla gerçekleştirilir:

Kalibrasyon Adımları:

1. Tutamacın ayarlanacak sıcaklığı uygun bir değere getirilir (örnek: 350 °C / 662 °F).
2. Sıcaklık kararlı hale geldikten sonra, bir termometre ile nozul ucundaki gerçek sıcaklık ölçülür (örnek: 365 °C / 689 °F).
3. Ölçüm sonucunda gerçek sıcaklığın, ayarlanan sıcaklıktan 15 °C / 27 °F daha yüksek olduğu belirlenir.
4. Bu farkı telafi etmek için sıcaklık kompanzasyon değeri olarak -15 °C / -27 °F girilir.

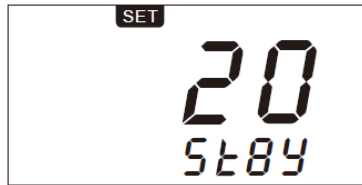
Not: Kalibrasyon işlemi, CAL menüsünden yapılır. Gerçek sıcaklık ekran sıcaklığından yüksekse negatif, düşükse pozitif değer girilmelidir.

5. Otomatik Bekleme (Auto-Standby) Fonksiyonu

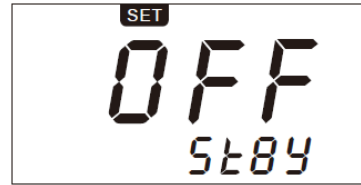
STB menüsünde:

- “▲” ve “▼” tuşları ile bekleme süresi ve açık/kapalı durumu ayarlanır.
- Bekleme süresi 10–60 dakika arasında seçilebilir (varsayılan 1 dakikadır).
- Bekleme modunda ısıtıcı sıcaklığı 150 °C’ye düşer (Şekil 1-14).
- Otomatik bekleme fonksiyonu açıldığında, bekleme süresi varsayılan olarak 20 dakikaya ayarlanır (Şekil 1-15).
- Otomatik bekleme fonksiyonu kapalı ise, cihaz bekleme moduna geçmez.
- Bekleme modundayken lehimleme tutamağı kaldırıldığında veya herhangi bir tuşa basıldığında cihaz otomatik olarak normal çalışmaya döner.

Not: Cihaz statik durumda değilse, otomatik uyku (auto sleep) moduna geçiş etkilenebilir.



(Şekil 1-14)



(Şekil 1-15)



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



6. Otomatik Uyku (Auto-Sleep) Fonksiyonu

Otomatik uyku fonksiyonu, yalnızca otomatik bekleme fonksiyonu açık olduğunda kullanılabilir. Otomatik bekleme kapatıldığında, otomatik uyku fonksiyonu da otomatik olarak devre dışı kalır. Otomatik bekleme açıkken otomatik uyku kapatılamaz.

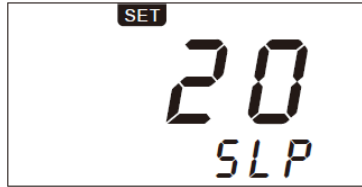
OFF menüsünde:

- “▲” ve “▼” tuşları ile ısıtıcının açık kalma süresi 10–60 dakika arasında ayarlanabilir (varsayılan 30 dakika).
- Isıtıcı kapandığında, herhangi bir tuşa basıldığında cihaz normal çalışma moduna döner.

Örnek:

- Bekleme süresi: 10 dakika
- Uyku süresi: 20 dakika
- Toplam bekleme + uyku süresi: 30 dakika

Isıtıcı kapandığında, ısıtıcı çekirdeği ısıtılmaz.



(Şekil 1-16)

7. Alarm Ayar Fonksiyonunun Açma/Kapama

BL menüsünde:

- “▲” ve “T” tuşlarına basılarak alarm fonksiyonu açılır veya kapatılır
- Şekil 1-17: Alarm kapalı (OFF) durumu
- Şekil 1-18: Alarm açık (ON) durumu



(Şekil 1-17)



(Şekil 1-18)



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Alarm Sıcaklık Ayarları

H-L menüsünde:

- “▲” ve “▼” tuşları ile üst ve alt sıcaklık sınırları ile kapatma (OFF) ayarı yapılabilir.
- Üst sıcaklık limiti 20 °C ile 80 °C (68 °F – 176 °F) arasında ayarlanabilir.
- Alt sıcaklık limiti –20 °C’nin altına düştüğünde alarm verir.

Şekil 1-19: Alarm açık durum

Şekil 1-20: Alarm fonksiyonu kapalı (OFF) durum

Not: Sıcaklık üst sınırı 20 °C’den düşük, alt sınırı ise –20 °C’den yüksek olarak ayarlanamaz.



(Şekil 1-19)



(Şekil 1-20)

Şifre Ayarı Fonksiyonu

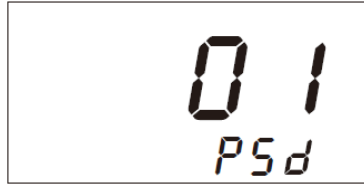
PSD menüsünde:

- “▲” ve “▼” tuşları ile şifre değeri ayarlanır. Şifre aralığı 01 ile 999 arasındadır.
- Şifre “01” olarak ayarlandığında, şifre fonksiyonu aktif olur (Şekil 1-21).
- Menü arayüzüne giriş yapılabilir (Şekil 1-22).

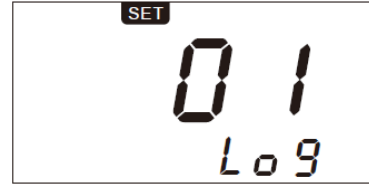
İlk kullanımda şifre tanımlı değildir.

- “2” tuşuna basılarak menü moduna girilir.
- Şifre belirlenir ve tekrar “2” tuşuna basılarak onaylanır.

Not: Şifre unutulursa, 906 kodu kullanılarak menüye doğrudan giriş yapılabilir.



(Şekil 1-21)



(Şekil 1-22)



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Fabrika Ayarlarına Dönme

FAC menüsünde:

- “▲” ve “▼” tuşları ile Açık (ON) veya Kapalı (OFF) seçeneği ayarlanır.
- Menüde ON seçildiğinde, [2] tuşuna basılarak fabrika ayarları geri yüklenir ve cihaz normal çalışma arayüzüne döner.



(Şekil 1-21)



(Şekil 1-22)

Loc (Sıcaklık kilidi): Kapalı (OFF)

CAL (Sıcaklık kalibrasyonu): Sıfırlanmış

SLP (Otomatik uyku): Açık (1 dakika)

OFF (Isıtıcı kapatma süresi): Açık (30 dakika)

H-L (Alarm sıcaklığı): 20 °C

BI (Alarm): Açık

C-F (Sıcaklık birimi): °C

PSD (Şifre): Kapalı (OFF)

Hafıza sıcaklığı 1: 200 °C

Hafıza sıcaklığı 2: 300 °C

Hafıza sıcaklığı 3: 400 °C

Hata Kodları

E02 Sensör alarmı (Şekil 1-25)

E03 Sıfır geçiş (zero-cross) tespiti anormalliği (Şekil 1-26)

E04 Anormal sıcaklık alarmı

E05 Aşırı akım koruması

E07 Sensör kısa devresi

E08 Anormal lehimleme nozul sıcaklığı

E09 Lehimleme kalemi çıkarıldı



(Şekil 1-21)



(Şekil 1-22)



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



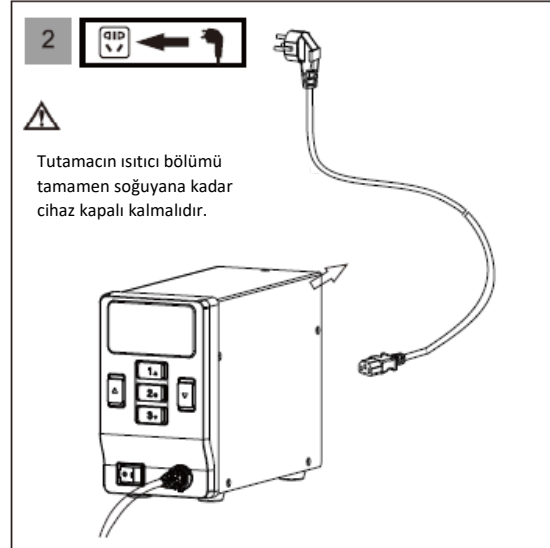
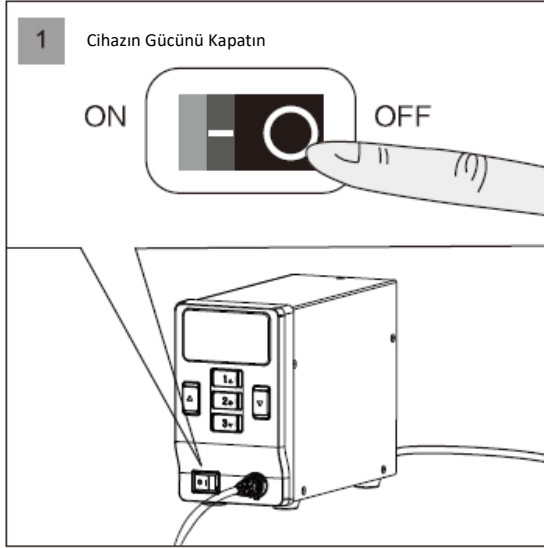
Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Ürün Teknik Özellikleri ve Modeller

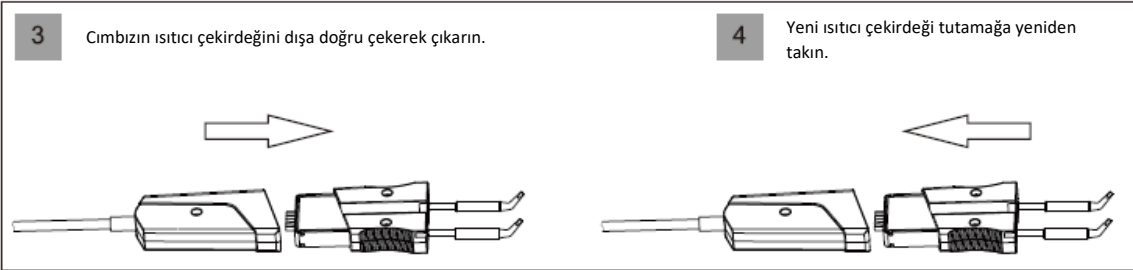
Özellik	Y950	Y9130	Y9150	N9100
Gerilim	12VAC	24VAC	24VAC	12VAC
Güç Tüketimi	50W	130W	150W	50W × 2
Sıcaklık Aralığı	150 °C ~ 480 °C / 302 °F ~ 896 °F			
Kablo Malzemesi	Isıya dayanıklı silika jeli			
Isıtıcı Çekirdek Tipi	Entegre ısıtıcı eleman			
Sıcaklık Sensörü	Termokupl			
Isıtıcı Çekirdek Modeli	Y950 serisi	Y9130 serisi	Y9150 serisi	N9100 serisi

Not: Tutamaç veya ısıtıcı eleman değişiminden sonra sıcaklık sapmaları olabilir. Bu durumda sıcaklık kalibrasyonu fonksiyonu kullanılmalıdır.

Isıtıcı Çekirdeği Değişimi



N9100 Cımbız Tipi Lehimleme Tutamağında Isıtıcı Çekirdek Değişimi



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913

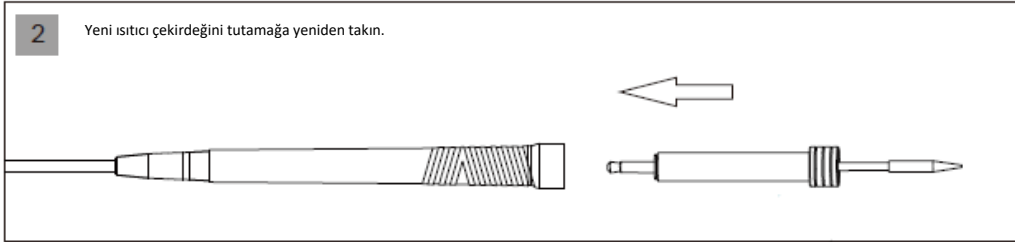
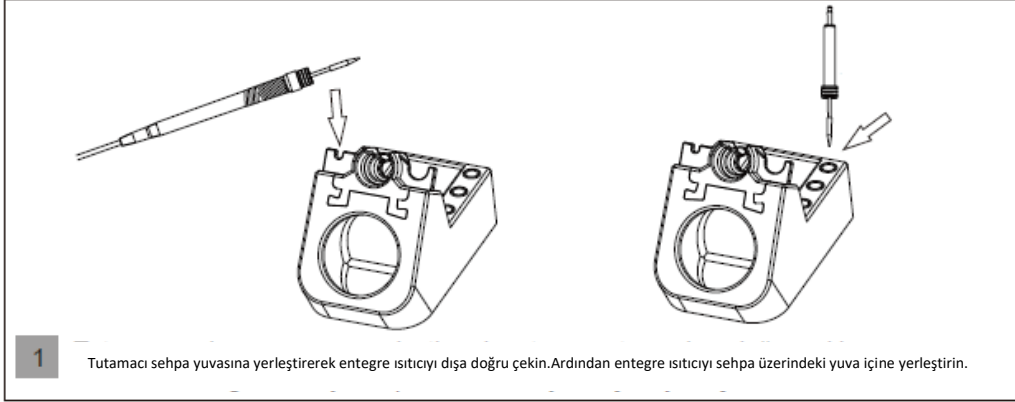


info@prosmt.com
www.prosmt.com

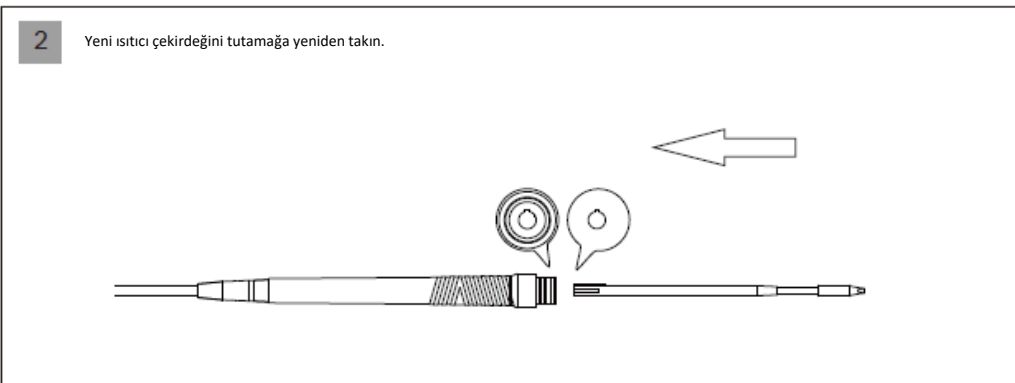
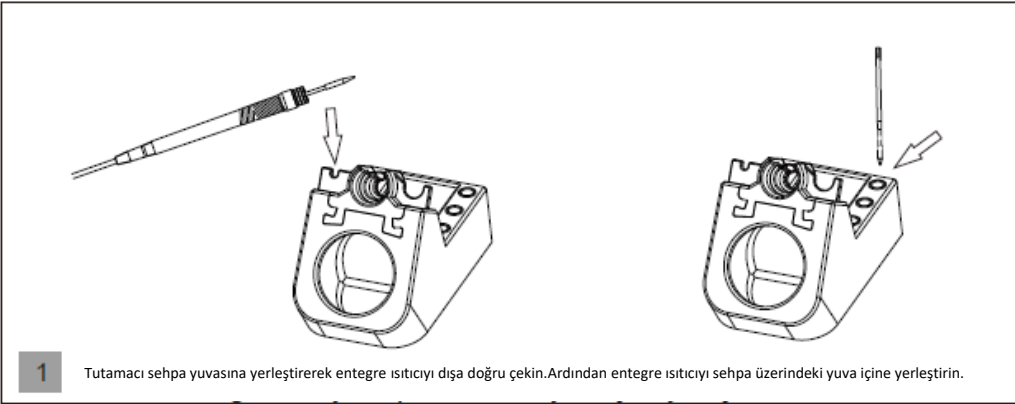


Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Y950 Tutamağının Isıtıcı Çekirdeğinin Değiştirilmesi



Y9130 ve Y9150 Tutamağının Isıtıcı Çekirdeğinin Değiştirilmesi



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913

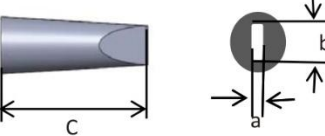
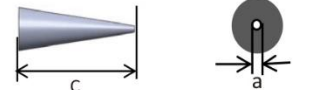
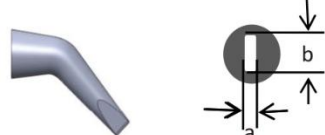
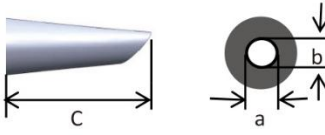


info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Entegre Isıtıcı Eleman – Teknik Özellikler ve Modeller

Y950 series						
Beveled solder tip (type C)	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm	
		T950-1.2C	1.2	1.2	9.0	
Chisel solder tip (type D)	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm	
		T950-1.3D	0.5	1.3	9.0	
		T950-2.2D	0.5	2.2	9.0	
		T950-3.0D	1.0	3.0	9.0	
Cone solder tip (type I)	Figure	Model	Φa mm		c mm	
		T950-0.5I	0.5		9.0	
Knife-shaped solder tip (type K)	Figure	Model	Φa mm		c mm	
		T950-K	1.2		9.0	
N9100 series						
Chisel solder tip (type D)	Figure	Model	Φa mm	b mm		
		T9100-1.3D	0.5	1.3		
		T9100-2.2D	0.5	2.2		
		T9100-3.0D	1.0	3.0		
Cone solder tip (type I)	Figure	Model	Φa mm			
		T9100-0.5I	0.5			
Y9130 series						
Beveled solder tip (type C)	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm	
		T9130-1.2C	1.2	1.2	10.0	
		T9130-2.4C	2.4	2.4	10.0	
		T9130-3.2C	3.2	3.2	10.0	
		T9130-4.6C	4.6	4.6	10.0	



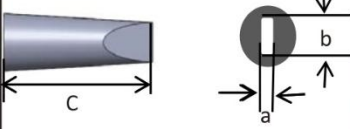
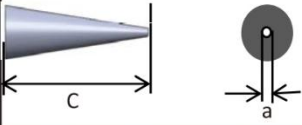
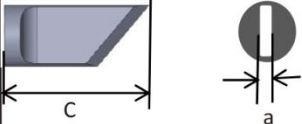
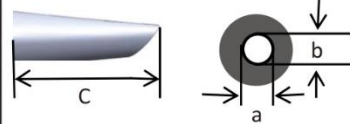
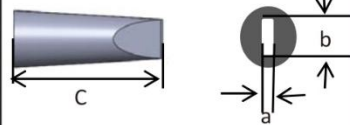
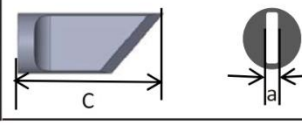
+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Chisel solder tip (type D) 	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm
		T9130-1.6D	0.8	1.6	10.0
		T9130-2.4D	1.0	2.4	10.0
		T9130-3.2D	1.2	3.2	10.0
		T9130-4.6D	1.6	4.6	10.0
Cone solder tip (type I) 	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm
		T9130-0.5I	0.5	10.0	
		T9130-1.0I	1.0	10.0	
Knife-shaped solder tip (type K) 	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm
		T9130-K	2.0		12.5
Y9150 series					
Beveled solder tip (type C) 	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm
		T9150-3C	3.0	3.0	15
		T9150-5C	5.0	5.0	16
		T9150-6.5C	6.5	6.5	16
Chisel solder tip (type D) 	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm
		T9150-3.2D	1.2	3.2	13
		T9150-4.6D	1.6	4.6	13
		T9150-6.5D	2.0	6.5	13
Knife-shaped solder tip (type K) 	Figure	Model	Φa mm	b mm	c mm
		T9150-K	3.0		17



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

