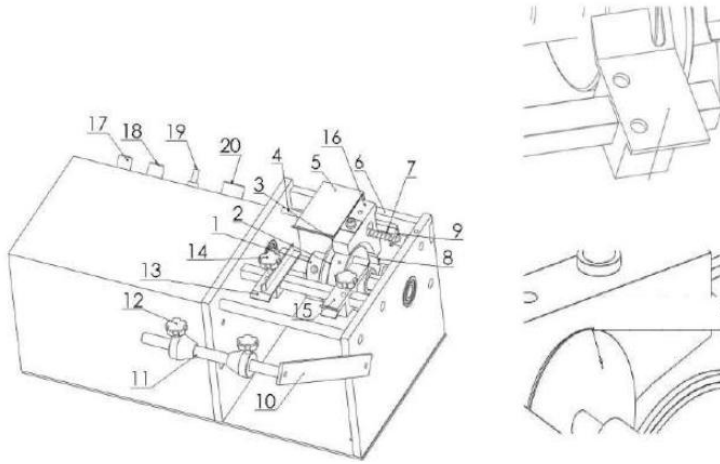


RFM-E22 Elektrikli Radial Komponent Kesme Bükme Makinesi Kullanım Kılavuzu

Genel Bakış

- Bant tipi tek taraflı direnç, kapasitör, kristal ve elektronik parçalar için kesme makinesi (rulo veya kutulu).
- Küçük boyutlu, hassas kesme ölçüsüne sahip, kullanımı kolay, yüksek üretim verimliliğine sahip ve kısa bacak kesimi için uygundur.
- Sap kısmı alüminyum alaşımdan üretilmiştir, sağlam ve dayanıklıdır.
- Bacak kesme işlemi yüksek hassasiyete sahiptir ve kolayca ayarlanabilir.
- Kesici, Japonya'dan ithal çelikten üretilmiştir.
- Yüksek ekonomik verimlilik sunar; motor değişken hızda ve sessiz çalışabilir.

Ürün Yapısı



- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1. Tırtıklı Kesici | 11. Enine Çubuk |
| 2. Askı Tekerleği | 12. Yıldız Başlı Düğme |
| 3. Yuvarlak Bıçak | 13. Soyucu |
| 4. Yuvarlak Bıçak Mili | 14. Yıldız Başlı Düğme |
| 5. Kapak | 15. Besleyici |
| 6. Kapak Sabitleme Çubuğu | 16. Kapak Tutucu |
| 7. Yay | 17. Sigorta |
| 8. Geri Döndürücü | 18. Gösterge |
| 9. Altıgen Vida | 19. Anahtar |
| 10. Destek Çubuğu | 20. Hız Ayar Düğmesi |



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



Ürün Parametreleri

- **Ürün Kategorisi:** Kesme kapasitörleri, transistörler, LBD ve benzeri elektronik komponentler için uygundur.
- **Ürün Adı:** Elektrikli tek taraflı kapasitör PCB kesme makinesi.
- **Gerilim:** 110V-220V AC, 50/60Hz
- **Ağırlık:** 19 kg
- **Boyut:** U390 × G225 × Y200 mm

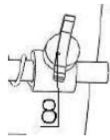
Kurulum Notları

1. Paket içeriğini dikkatlice kontrol edin ve bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyun.
2. Makineyi çıkarın, düz bir çalışma tezgahına yerleştirin ve sabitleyin.
3. Gücü bağlayın, düğmeyi açın ve hız kontrol düğmesini çevirerek döner milin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
4. Destek çubuğunu ve askı çubuğunu, yapı diyagramında gösterildiği şekilde monte edin.

Kullanım Talimatları

Elektrikli tek taraflı kapasitör PCB kesme makinesi, kullanımı kolay, yüksek verimliliğe sahip ve uzun ömürlüdür. Müşterilerimizin makineyi daha hızlı ve verimli kullanabilmesi için üretime hızlı bir şekilde uyarlanmasını sağlayacak adımlar aşağıda açıklanmıştır:

1. Alyan anahtar kullanarak sabitleme bloğundaki vidaları gevşetin ve kapağı (5) çıkarın.
2. Örgülü kapasitörden küçük bir parça kesin ve küçük deliği askı tekerleğine takın.
3. Besleme klipsindeki düğmeyi gevşetin. Bantlı kapasitörü besleme klipsinin rayına yerleştirin. Her küçük deliğin askı pimiyle hizalı olduğundan emin olun, yanlara fazla oynamamasına dikkat edin ve düğmeyi sıkın.
4. Tutucu üzerindeki düğmeyi gevşetin. Tutucuyu kapasitörün diğer tarafına yaklaştırın, örgünün sağa sola hareket etmemesini sağlayın ancak ileri geri kayabilsin. Düğmeyi sıkın.
5. Şekil 4'teki yuvarlak bıçağın (8) sabit milindeki ayar vidasını gevşeterek yayı serbest bırakın ve kaymasını sağlayın. Ardından Şekil 5'teki tırtıklı kesicinin (1) sabitleme vidasını gevşetin ve kesiciyi eksenel yönde gerekli uzunluğa kaydırın. Yuvarlak bıçak sabitleme milindeki yayı ayarlayarak bıçağın tırtıklı kesiciye yakın olmasını sağlayın ve ayar vidasını sıkın.
6. Kapağı yeniden takın.



Şekil-5



Şekil-6



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



Kutu İçerięi

Ana Makine (Host)	Destek ubuęu (Support Rod)
Alyan Anahtar (Hex Wrench)	Kullanım Kılavuzu (Manual)
Askı ubuęu (Hanging Rod)	Malzeme Kutusu (Material Box)

Dikkat Edilmesi Gerekenler

1. Makine çalışırken, hareketli aktarma parçalarına elinizle dokunmayın. Ellerinizi veya kıyafetinizi kaptırmamak için dikkatli olun. "Düzenli üretim, güvenlik önce gelir" ilkesine uyun.
2. Örgü bölümünün askı dışlisindeki pinden kaydığı fark edilirse, makine hemen durdurulmalı ve hatalı konum düzeltilmelidir.

Ekipman Bakımı

1. Askı tekerleği, tırtıklı kesici ve yuvarlak bıçak yüzeyi yağ ile kirletilmemelidir. Diğer aktarma parçalarının yüzeyine uygun miktarda pas önleyici yağ uygulanabilir.
2. Makinedeki tüm vidaların gevşek olup olmadığı kontrol edilmeli, gevşeklik varsa sıkılmalıdır.
3. İş bitiminde, makine üzerindeki kalan atıklar temizlenmeli ve makine her zaman iyi durumda tutulmalıdır.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

