

ProTools PCB Alt Isıtıcı Cihazı Kullanım Kılavuzu

1) Ürün Genel Bakış

ProTools PCB Alt Isıtıcı, **stabil sıcaklık kontrolüne sahip bir ısıtma cihazıdır**. Stabil sıcaklık gerektiren birçok uygulama için uygundur. Kullanım alanlarına örnek olarak:

- Cep telefonu onarımı
- Alüminyum levha LED lamba boncuk lehimleme
- Ön ısıtma işlemleri
- PCB üzerinde yapıştırıcı kapatma (sealing glue dispensing)
- Kalıp mili (die mandrel) ön ısıtma
- Kimyasal testler
- Isı ile kürlleme
- Katı hal rölesi çip lehimleme

Cihaz, kolay kullanım imkânı, yüksek verimlilik ve güvenilir çalışma performansı ile üretim ve işleme süreçlerinde etkili bir çözümdür.

Teknik Yapı: Yüksek verimli çoklu ısıtma tüpü teknolojisi ile yüksek kaliteli alüminyum plakanın birleşiminden oluşan bir ısıtma gövdesine sahiptir. Isıtma tüpleri kolayca değiştirilebilir, ısı iletimi homojen ve iletkenlik verimliliği yüksektir.

Sıcaklık kontrolü **PID akıllı kontrol sistemi** ile sağlanır. Bu sayede sıcaklık hassas, gösterge okunabilirliği yüksek ve cihaz tasarımı ergonomiktir.

2) Teknik Parametreler

Model	ProTools 100×100	ProTools 150×150	ProTools 200×200
Güç Kaynağı	AC220V ±10% 50Hz		
Toplam Güç	300W	400W	900W
Maksimum Sıcaklık	450°C		
Çalışma Ölçüleri (mm)	100×100	150×150	200×200
Dış Ölçüler (mm)	200×120×140	210×110×140	230×200×143



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



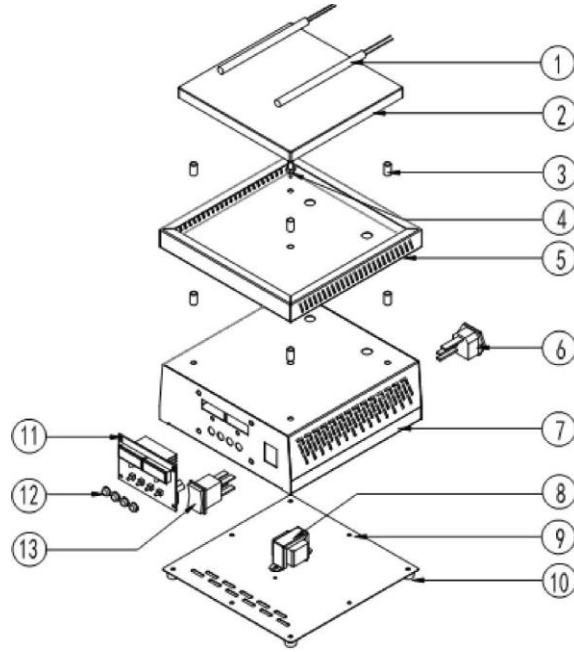
info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



3) Ürün Yapısı



- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| 1 Isıtma Tüpü | 8 Kontrol Kartı ve Trafo |
| 2 Isıtma Alüminyum Plaka | 9 Alt Kapak Plakası |
| 3 Isı Yalıtım Takozu (Kolon) | 10 Kauçuk Ayaklar |
| 4 Sıcaklık Sensörü | 11 Kontrol Kartı |
| 5 Isı Kalkanı | 12 Butonlar |
| 6 Güç Soketi | 13 Güç Anahtarı |
| 7 Dış Gövde | |

4) Kurulum ve Ayarlama

1. Paketi açın, bu kılavuzu dikkatlice okuyun ve ekleri kontrol edin (bkz. Ekler Listesi).
2. Ana gövdeyi ambalajından çıkarın ve yatay bir yüzeye yerleştirin.
3. Cihazı çalıştırmadan önce, topraklama hattının doğru şekilde bağlandığından emin olun.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



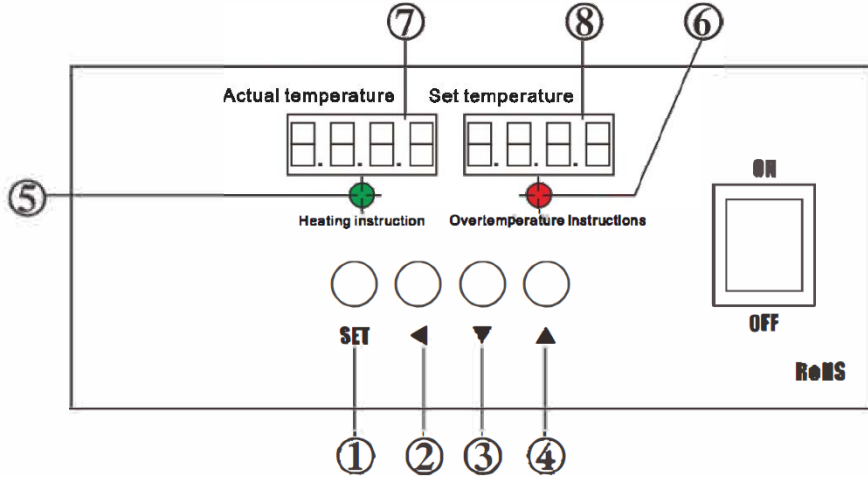
info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



5) Sıcaklık Kontrol Paneli Açıklaması



Panel Üzerindeki Butonlar:

1. **SET Fonksiyon Tuşu** – Ayar menüsüne giriş ve onaylama için kullanılır.
2. **SHIFT Tuşu** – Basamak seçme (birler, onlar, yüzler) için kullanılır.
3. **Azaltma Tuşu (T)** – Seçilen basamaktaki değeri azaltır.
4. **Artırma Tuşu (A)** – Seçilen basamaktaki değeri artırır.

Panel Üzerindeki Göstergeler:

5. **Isıtma Göstergesi** – Sürekli yanıyorsa ısıtma işlemi devam ediyor demektir. Yanıp sönüyorsa cihaz sabit sıcaklık moduna geçmiştir.
6. **Aşırı Sıcaklık Göstergesi** – Ayarlanan sıcaklığın 10°C üzerine çıktığında yanar.
7. **Gerçek Sıcaklık Göstergesi** – Isıtma plakasının mevcut sıcaklığını gösterir.
8. **Ayar Sıcaklık Göstergesi** – Kullanıcı tarafından belirlenen çalışma sıcaklığını gösterir.

5.1 Sıcaklık Ayarlama

1. **SHIFT tuşuna** basıldığında sıcaklık göstergesi yanıp söner. Tekrar basıldığında basamaklar arasında geçiş yapılır (birler, onlar, yüzler). Yanıp sönen basamak seçildikten sonra **A (Artırma)** ve **T (Azaltma)** tuşları ile değer değiştirilir. Ayar tamamlandıktan sonra **SET** tuşuna basılarak onaylanır. İşlem sırasında 5 saniye boyunca tuşa basılmazsa ayar iptal olur.
2. **A (Artırma)** ve **T (Azaltma)** tuşlarına doğrudan basarak, sıcaklık değeri en düşük noktadan artırılıp azaltılabilir.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

5.2 Sıcaklık Kalibrasyonu

Makinenin gösterdiği sıcaklık, gerçek sıcaklıktan sapma gösteriyorsa kalibrasyon yapılmalıdır. Örneğin, ayar sıcaklığı 100°C iken, ölçülen sıcaklık 110°C çıkıyorsa kalibrasyon gereklidir.

İşlem Adımları:

1. **SET** ve **A (Artırma)** tuşlarına aynı anda basın. Ekranda “CAL” ibaresi görünür, ayar penceresinde mevcut sıcaklık değeri görüntülenir.
2. **SHIFT** tuşu ile basamak seçimi yapın, **A** ve **T** tuşları ile gerçek sıcaklık değerini girin.
3. **SET** tuşuna basarak ayarı onaylayın.

5.3 Şifre Ayarı

Cihazda, yetkisiz kişilerin ayarları değiştirmesini önlemek için şifre fonksiyonu vardır. Fabrika varsayılan şifresi **0000**'dir.

- **Şifre Belirleme:** Cihaz kapalıyken **SET** tuşuna basılı tutun, cihazı açın. **SHIFT**, **A** ve **T** tuşları ile şifreyi girin, ardından tekrar girerek onaylayın.
- **Şifre ile Kilidi Açma:** Cihaz kapalıyken **SET** tuşuna basılı tutun, cihazı açın ve şifreyi iki kez girerek kilidi kaldırın.
- **Şifreyi Sıfırlama:** Cihaz kapalıyken **SET** tuşuna basılı tutun, cihazı açın. **1234** girip onaylayın, ardından **4321** girip onaylayarak şifreyi silin.

5.4 Maksimum Sıcaklık Üst Limiti Ayarı

Cihaz açıkken **SET** ve **T (Azaltma)** tuşlarına aynı anda basın. Ekranda sıcaklık değeri yanıp söner. **SHIFT** tuşu ile basamak seçimi yaparak maksimum sıcaklık limitini ayarlayın.

5.5 Fabrika Ayarlarına Dönüş

Cihaz kapalıyken dört tuşa birden basılı tutarak açın. Gerçek sıcaklık ekranında **F--0** görünür. **SHIFT** tuşuna basarak **F--2** değerine getirin, ayar sıcaklığı ekranında **6.01** görüntülendiğinde cihazı kapatıp yeniden açın. Fabrika ayarlarına dönmüş olacaktır.

6) Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

1. Cihaz çalışırken gövde sıcaklığı yüksektir, elle temas etmeyin.
2. Isıtma plakasına herhangi bir sıvı dökmeyin. Yüksek sıcaklıkta sıvı sıçrayarak yaralanmalara neden olabilir.
3. Cihaz; nemli, yanıcı, korozyif, yoğun tozlu veya diğer zorlu çevre koşullarında kullanılmamalıdır.
4. Uzman olmayan kişiler cihazı sökmemeli veya tamir etmemelidir. Aksi halde firmamız sorumluluk kabul etmez.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

