

Otomatik Komponent Sayma Cihazı Kullanma Kılavuzu

Genel Özellikler:

- **Çipleri otomatik olarak sayarak** stok yönetiminde yüksek verimlilik sağlar.
- **Makara raydan çıkma koruma sistemi** ile makaraların çalışma sırasında ray dışına çıkması engellenmiştir.
- **Kesintisiz üretimi etkin biçimde sağlar.**

Teknik Özellikler:

- **Makara Çapı:** Her boy makarayla uyumludur, maksimum çap: 350 mm
- **Makara Genişliği:** 8, 12, 16, 24, 32, 44, 56 mm
- **Makara Adım Aralığı (Pitch):** Sınırsız, genellikle 2, 4, 8, 12, 16, 24, 32, 44, 56 mm
- **Güç Kaynağı:** AC 100V 60Hz / AC 220V 50Hz
- **Güç Tüketimi:** Yaklaşık 20W
- **Sayma Kapasitesi:** -99999 ~ 99999
- **Boyutlar:** 540 (U) x 250 (G) x 200 (Y) mm
- **Ağırlık:** Yaklaşık 8 kg



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul



Kullanım Talimatları

1. **Cihazı düzgün bir çalışma masasının üzerine yerleştirin**, SMD sayıcıyı prize takın ve cihazın gücünü açın.
2. **Sol taraftaki tabla üzerine komponent yüklü makarayı**, sağ taraftaki tabla üzerine ise boş makarayı yerleştirin.
3. **“PITCH” (adım) tuşuna basın** ve komponentler arasındaki adım değerini girin. Yaygın kullanılan pitch (adım) değerleri şunlardır:
2, 4, 8, 12, 16, 20, 24, 28, 32, 36, 40, 44, 48, 52, 56 mm
4. **Komponentli makaradaki taşıyıcı bandı aşağı bırakın**, kolu gevşetin, iki dişli çarkı (sprocket) bant üzerindeki deliklere sabitleyin.
5. Bandı boş makaraya sabitleyin ve ardından **“RESET” tuşuna basarak sıfırlama işlemi gerçekleştirin**.
6. **“QTY” (miktar) tuşuna basın** ve saymak istediğiniz komponent miktarını girin. Girişi tamamladıktan sonra **“ENTER” tuşuna basın**.
7. Ardından **“İleri Yön” (Forward) tuşuna basın**.
Not: İleri yönde dönme sırasında atalet etkisi nedeniyle, cihaz saymayı durdurmuş olsa bile birkaç komponent fazladan sayılabilir. Bu durumda, bandı geri çekerek doğru sayıya ayarlayabilirsiniz.
8. Sayımı yeniden yapmak isterseniz, **“Geri Yön” (Backward) tuşuna basın**. Sayaç sıfırı gösterdiğinde cihaz otomatik olarak duracaktır.
9. Eğer opsiyonel **ek sensör ile aksel (axial) veya radyal (radial) komponentleri saymak** istiyorsanız:
“DIVIDER” tuşuna basın, saymak istediğiniz miktarı girin ve ardından **“ENTER” tuşuna basın**.
10. Harici sensörü cihaza bağlayın, sensörü manyetik stand üzerine yerleştirin ve komponentlerin sensörden geçmesini sağlayın. Cihaz saymaya başlayacaktır.
Not: Bu işlem, bir komponent şekillendirme makinesiyle birlikte yapılabilir.



+90 216 652 2300
+90 216 652 1913



info@prosmt.com
www.prosmt.com



Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

