7-80CN Tel Örgü Gerginlik Ölçer Kullanma Kılavuzu

1. Özellikler

Bu gerginlik ölçer, çeşitli tipteki tel örgü plakalarının gerginliğini test etmek için uygundur. Gerginliği gösteren bir ibreye sahiptir (birim: Newton) ve çalışmak için herhangi bir enerji kaynağına ihtiyaç duymaz.

TETKO, gerginlik ağı üzerindeki herhangi bir noktadaki gerginliği serbestçe tespit edebilir. Bu ölçüm cihazı, ekranın yatay (enine) ve dikey (boyuna) yönlerdeki gerginliğini test ederek örgüdeki gerginliğin tutarlı olmasını sağlar.

İster yeni gerilmiş bir örgü olsun ister tekrar kullanılan eski bir ekran, TETKO her durumda güvenilir gerginlik verileri sağlar.

TETKO hassas bir ölçüm cihazıdır. Uzun ömürlü ve doğru ölçüm sonuçları için tozsuz ve kuru bir ortamda muhafaza edilmesi gerekir. Ölçüm şeridi üzerindeki toz ve kir, hatalı ölçümlere neden olabilir.

7-80CN Tel Örgü Gerginlik Ölçer Teknik Parametreleri

- **Ölçüm Prensibi:** Hassas mekanik yöntemlerle ekran üzerindeki gerginliği ölçen bir cihaz
- **Gösterge Hatası:** Tam ölçek doğruluk hata oranı %5
- **Birim:** Newton / santimetre (N/cm)
- **Ölçüm Aralığı:** 7–80 N/cm
- **Net Ağırlık:** 500 g
- **Brüt Ağırlık:** Yaklaşık 1 kg
- **Net Boyutlar:** 108 × 76 × 44 mm
- **Kutu Boyutu:** 229 × 200 × 76 mm
- **Yedek Parçalar:** Standart kalibrasyon cam bloğu
- **Dikkat:** Darbelere karşı dayanıklı olmalıdır. Kullanım sonrası yan şekilde muhafaza edilmelidir.

+90 216 652 2300
+90 216 652 1913
info@prosmt.com
www.prosmt.com
Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul

Ölçüm Yöntemleri ve Adımları

1. Sıfırlama Ayarı

Gerginlik ölçer kutusundan çıkarılır ve cam kalibrasyon bloğu üzerine yerleştirilir. Skala sabitleme vidası saat yönünün tersine çevrilerek sıfırlama diskinin serbestçe dönebilmesi sağlanır. Disk, sıfır noktasına getirilerek ayarlanır ve sıfırlama tamamlanır.

2. Ölçüm

Çelik örgü yatay konuma çevrilir (PCB temas yüzeyi yukarı bakacak şekilde). Gerginlik ölçer, çelik örgünün dört köşesine ve merkezine yerleştirilir. Her noktadaki gerginlik değeri kontrol edilir. En düşük değer "Çelik Örgü Kullanım Kayıt Formu"na yazılır. Ölçülen değer, kabul edilen aralık içerisindeyse, ilgili mühendise geri bildirim verilir.

3. Toparlama

Ölçüm tamamlandıktan sonra gerginlik ölçer zaman kaybetmeden kutusuna geri yerleştirilir kutu kapatılır ve alet rafına kaldırılır.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

1. Gerginlik ölçer alınırken gövdesinden sıkıca kavranmalı ve alt tabanından tutulmalıdır. Diğer parçalarından tutmak yasaktır, cihaz nazikçe kullanılmalıdır.
2. Gerginlik ölçerin alt kısmı her zaman temiz ve herhangi bir yabancı maddeden arındırılmış olmalıdır.
3. Her kullanım sonrası çelik örgü tekrar depoya dönerken mutlaka gerginlik testi yapılmalıdır.
4. Eğer mühendis, çelik örgü gerginliğinin standartları karşılamadığını belirlerse, bu örgü yeniden gerdirilmek üzere veya tamamen yenilenmek üzere işlemden geçirilir.

+90 216 652 2300
+90 216 652 1913
info@prosmt.com
www.prosmt.com
Aydınlı Mah. Turna Sok No:23/B
34953 Tuzla / İstanbul